千代田化学株式会社

熱間加工用硝子質潤滑剤

Ｃ−１０５（２００）

１．概要

本硝子は、８２０℃前後に加熱、加工される金属表面の潤滑剤として開発され、炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼の外面潤滑剤として一般的に使用されています。この硝子に豊富に含まれるB_2O_3成分は、金属表面のスケールを溶かし込むと同時に粘性勾配を緩やかなものにし、作業温度の幅広い変化にも追従しながら、美麗な金属肌を保証します。

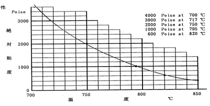
２．膨張係数　約　$８０×１０^{-7}$cm／cm／℃

３．熱伝導率(at 20℃)　$２．１０８６×１０^{-3}$cal/cm.sec.℃

４．軟化点　６５０℃位

５．使用適正温度　７７０℃　～　８８０℃

６．粘性



７．粒度分布

ＪＩＳ．メッシュ	＋145m	145 ～200m	−200m
C～105 (200)	≦ 3%	≦10%	≧87%